



## BLECHDIKENMESSUNG

Bitte geben Sie alle maßgeblichen Informationen an

Parameter: Alle Maßeinheitenangaben sind im  metrischen System (mm, m)  britischen System (in, ft)

**Anwendungsbeschreibung** (Senden Sie uns falls möglich ein Foto oder eine Skizze Ihrer Anwendung zu)

\_\_\_\_\_

**Anwendung**

Platinenschneidanlage

Rollenschneidanlage

Stanzpresse

\_\_\_\_\_

**Maschinenhersteller**

\_\_\_\_\_

**Material Typ**

Stahl (Karbonstahl)

Edelstahl, unmagnetisch

NE-Metalle

Edelstahl, magnetisch

Aluminium

\_\_\_\_\_

**Material Norm**

\_\_\_\_\_ (z.B. DIN 1.4517 oder AISI 304 usw.)

**Material Dicke**

von \_\_\_\_\_ mm bis \_\_\_\_\_ mm

**Material Breite**

von \_\_\_\_\_ mm bis \_\_\_\_\_ mm

**Messgenauigkeit**

\_\_\_\_\_ % der gemessenen Werte

**Material Geschwindigkeit**  
(falls ft/min bitte angeben)

von \_\_\_\_\_ m/min bis \_\_\_\_\_ m/min

**Transport**

Kontinuierlich

Schrittweise mit Schrittlänge:

\_\_\_\_\_

**Vibration**

Gering (< 1 mm)

Mittel (< 5 mm)

Stark (> 5 mm)

**Montagestandort**

Nach der Richtanlage

Konstanter Bandzug (geregelt)

Zw. zwei Führungsrollen

\_\_\_\_\_

Prüfen, ob richtige Dicke verarbeitet wird

Vermeiden, dass nicht spezifiziertes Material verwendet wird

**Zweck der Messung**

Kontinuierliche Messung über ganze Bandlänge

Prüfung zu bestimmten Zeiten

\_\_\_\_\_



# Anwendungsfragebogen für Blechkickenmessung



**Adresse:**

Name

---

Unternehmen

---

Abteilung

---

Straße / Postfach

---

PLZ / Stadt

---

Land /  
Bundesland

---

Telefon

---

Fax

---

E-Mail

---