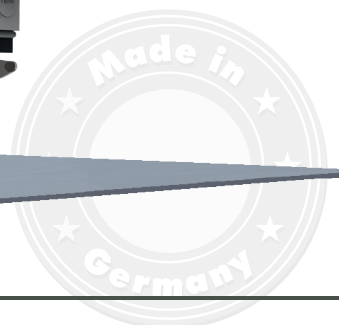
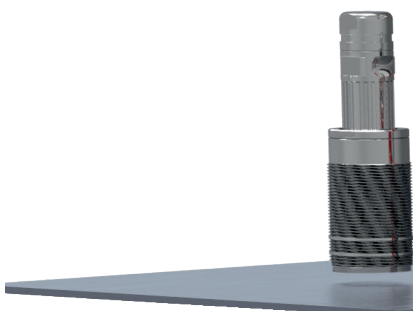


A100-S-WI DOPPELBLECH

EINSEITIGES KONTROLL-SYSTEM, BERÜHREND

- Einseitiges Doppelblech Kontroll-System für Weißblech, Aluminium und Nichtmagnetischer Edelstahl
- Sensor WI42GS, induktiv
- Einseitige Messung von
 - Weißblech 0,15 ... 0,25 mm (0,4 mm je nach Legierung) Einfachblechdicke
 - Aluminium 0,05 ... 0,40 mm Einfachblechdicke
 - Nichtmagnetischer Edelstahl 0,50 ... 3,0 mm Einfachblechdicke
- Sollwerte einfach per Tastendruck oder via Steuereingang einstellbar
- LCD-Anzeige zur Anzeige von Soll- / Istwerten, Betriebs- / Fehlermeldungen, Tastenbelegung
- Kompaktgehäuse aus Aluminium für Anbau, Anschlüsse steckbar, Schutzklasse IP54



I100-S-WI DOPPELBLECH

Beschreibung

Das System besteht aus einem Sensor, einem Kabel und dem Auswertegerät. Zur Messung wird der Sensor auf das Material aufgesetzt. Eine berührungslose Messung mit einem Abstand vom Sensor zum Blech bis maximal 2 Millimeter ist möglich, wenn dieser Abstand konstant eingehalten wird. Dazu kann der Sensor auch in eine gefederte Vakuumsaugerhalterung eingeschraubt werden. Da sowohl Weißblech, dünnes Aluminium aber auch nichtmagnetischer Edelstahl mit diesem Sensor auf Doppelblech überwacht werden können, hat das System einen großen Anwendungsbereich.

Insbesondere bei der Herstellung von Weißblech-Dosen spielt die Doppelblech-Kontrolle eine wichtige Rolle, da praktisch jeder Schritt von der geschnittenen Tafel bis hin zur Aufreiblaschen-Kontrolle nach der Befüllung der Dosen überwacht werden muss.

Typische Anwendungen finden sich in:

- Tafelanlegern von Blechdruckmaschinen
- Simplex und Duplex Blechscheren
- Schweißmaschinen für Dosenrumpfe
- Dosendeckelstananlagen
- Doppeldeckelkontrolle vor Verschließmaschinen
- Präsenzkontrolle von Aufreiblaschen in laufenden Dosenlinien

Einsatzbereich

Bei der automatischen Zuführung von Bögen, Platten, Tafeln von einem Stapel zu einer Bearbeitungsmaschine können auch mehr als eine Materiallage erfasst und transportiert werden. Störungen der Maschine, Zerstörung von Werkzeugen, teure Reparaturen und Produktionsausfälle sind die Folgen. Dies kann das Doppelblech-Kontroll-System I100-S-WI zuverlässig verhindern.

Messprinzip

Das System funktioniert nach dem Induktionsprinzip. Ein Blech vor dem Sensor schwächt das elektromagnetische Wechselfeld im Vergleich zur Luft ab. Ein weiteres Blech dämpft das Feld weiter ab, wenn die Randbedingungen eingehalten werden. Die Dämpfung des Empfängersignals wird angezeigt, ausgewertet und als 0-1-2 Blech Signal ausgegeben.

Minimale Bedienung

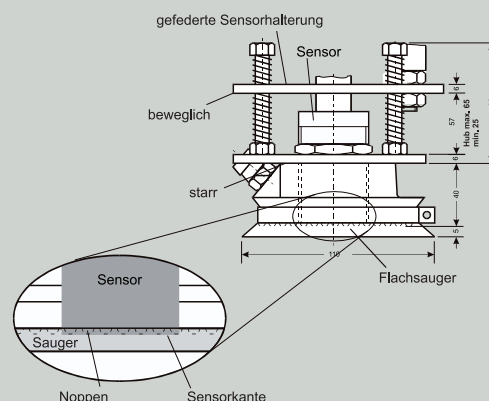
Die Einlernprozedur (Teach-In) stellt die beiden Schaltschwellen (oben/unten) so ein, dass diese symmetrisch um die Eingangsspannung für ein Blech liegen. Dazu ist lediglich ein Tastendruck erforderlich, wenn sich das Material in korrektem Abstand vor dem Sensor befindet. Die relativen Schaltschwellen sind werkseitig voreingestellt, können jedoch individuell angepasst werden. Die Schaltschwellen bleiben bei Stromausfall gespeichert. Das Einlernen ist außerdem über einen Schalteingang möglich.

Parameter für Material und Dicke

Material	Dicke	Max. Luftspalt	Bemerkungen
Weißblech	0,15...0,25 mm (0,4 mm, je nach Legierung)	2 mm	Materialwahl Kontakt: offen
Aluminium	0,05...0,4 mm	2 mm	Materialwahl Kontakt: geschlossen
Edelstahl, nichtmagnetisch	0,5...3 mm	2 mm	Materialwahl Kontakt: offen

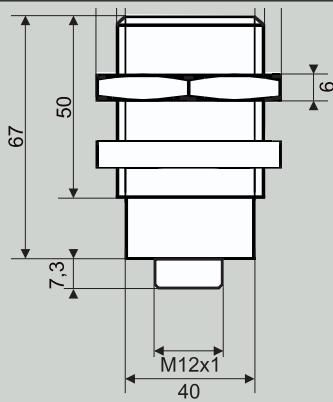
Hinweis: für Anwendungen mit größeren Messbereichen und weiteren Legierungen empfehlen wir unsere bewährten R1000 Doppelblechdetektoren auf induktiver oder elektromagnetischer Basis.

Zubehör:



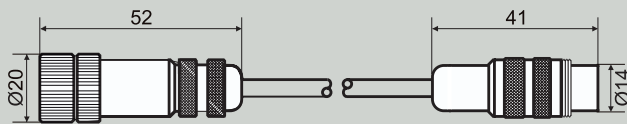
EINSEITIGES KONTROLL-SYSTEM, BERÜHREND

Sensor WI42GS



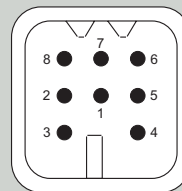
WI42GS	Sensor, mit Geräteeinbaustecker
Durchmesser:	Ø 42 mm
Baulänge:	67 mm
Sensorgewicht:	ca. 0,30 kg / 0,70 lbs
Umgebungstemperatur:	0° - 50°C bei Betrieb
Schutzart:	IP65

Kabel SOWIS-GG



Versorgungsstecker

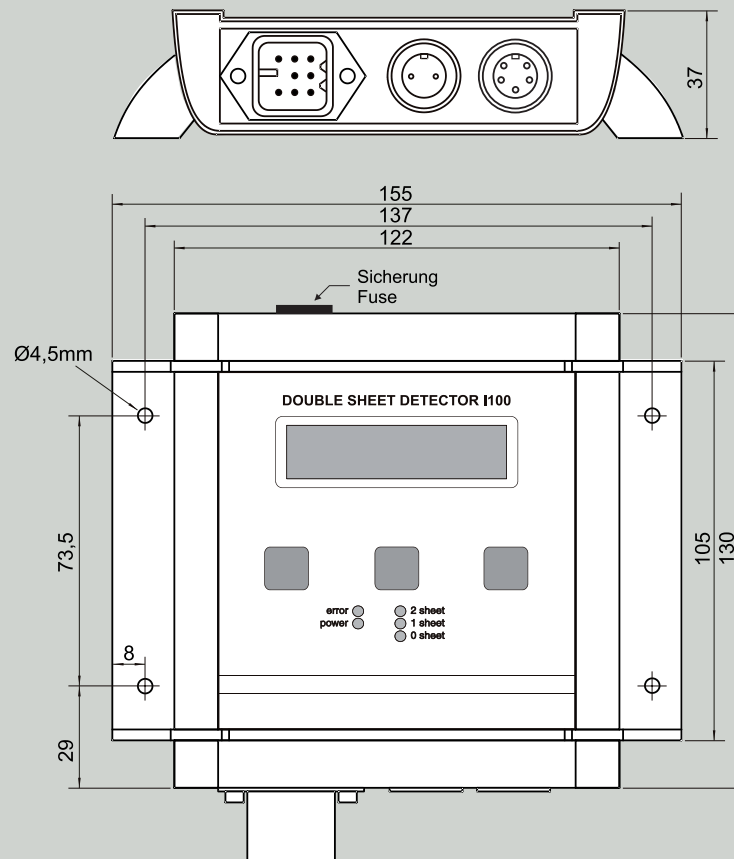
S0003515



Gehäuse HAN 3A,
EMV-Ausführung, metrisch,
Einsatz 7-polig plus PE

Pin 1	+24VDC
Pin 2	GND
Pin 3	Teach-In
Pin 4	2-Blech
Pin 5	1-Blech
Pin 6	0-Blech
Pin 7	+24VDC von SPS
Pin 8	Maschinenerde

Abmessungen



Technische Daten

I100-S-WI

Versorgungsspannung:	24 VDC (+6V / - 4V) / 110 mA
Leistungsaufnahme:	ca. 2,7 W, 24V
Sicherung:	375 mA träge, Größe 5 x 20 mm
Netz- / Schaltkontrolle:	5 Leuchtdioden
Anzeige:	LCD, 2-zeilig, je 16 Stellen
Umgebungstemperatur:	0° - 50°C bei Betrieb
Schaltausgänge 0-1-2 - Blech:	Optokopplerausgänge, P-Schaltend (PNP)
Temperaturdrift des Schaltpunktes:	± 0,02% / °C
Schaltleistung:	max. 30 V, max 10 mA
Sensordistanz:	Luftspalt < 2 mm
Messzeit:	Die Mindestverweilzeit des zu messenden Materials auf dem Sensor beträgt 30 ms
Materialanforderungen:	Eben, Leitfähigkeit konstant
Messfleckdurchmesser:	Ø 40 mm
Gehäuse:	Aluminiumgehäuse für Anbau
Schutzart:	IP54
Gewicht:	0,6 kg
Anschlüsse:	Steckverbindung
Abmessungen:	130 x 155 x 37 mm (H x B x T)

Bestellangaben

Auswertegerät

Bestellbezeichnung	Erläuterung
I100-S-WI	Auswertegerät für Einsatz von Einkopfsensoren, Versorgungsspannung 24 V DC

Sensor

Bestellbezeichnung	Erläuterung
WI42GS	Sensor mit Geräteeinbaustecker zum Anschluss des Verbindungskabels (Kabel SCWIS-GG separat bestellen)

Kabel

Bestellbezeichnung	Erläuterung
SCWIS-GG*	Sensorkabel, zum Anschluss des Sensors WI42GS am I100-S-WI

* Standard-Kabellänge 5 m, größere Längen auf Anfrage

Zubehör (für I100-S)

Bestellbezeichnung	Erläuterung
S0003515	Versorgungsstecker, komplett
2277706	Kabelstecker M12
SHS42GS	Gefederte Sensorhalterung, Vakuumsauger für M42-Sensoren

ROLAND ELECTRONIC GmbH

Otto-Maurer-Straße 17 75210 Kelttern / Deutschland
tel.: +49 7236 9392-0 fax: +49 7236 9392-33
info@roland-electronic.com www.roland-electronic.com

