



110KV BLÍSTER

CONTROL DE BLÍSTER SIN CONTACTO

- Principio de corrientes de parásitas - Verificación sin contacto de paquetes de blíster en paquetes precintados
- Hasta 10 paquetes de blíster de papel de aluminio en un paquete, programable para 255 tamaños de envase diferentes (hasta max. 3 Alu/Alu blíster)
- Altura máxima del paquete 100 mm, tamaño mínimo del blíster 30 x 60 mm
- Alta velocidad de transporte de hasta 90 m/min, igual desde 600 a 1000 paquetes por minuto
- Comunicación de datos mediante interfaz RS232 optoacoplada



110KV BLÍSTER

Descripción

Durante el llenado automático de envases de comprimidos con paquetes de blíster, puede producirse un llenado insuficiente o excesivo. Por lo tanto, un control del contenido es absolutamente necesario.

Ventajas

A diferencia de los controles de peso habituales, el sistema de corrientes parásitas se basa en un principio de medición sin inercia. El resultado son velocidades de inspección muy elevadas con un espacio mínimo de unos 100 mm en la línea de transporte.

Función

Para que el procedimiento de verificación sea correcto, es necesario que los blísteres fabricados total o parcialmente con papel de aluminio, se apilen correctamente dentro del envase precintado.

El envase precintado se desplaza por la cinta transportadora a través de un campo magnético alterno generado por el emisor situado debajo de la cinta. El receptor está montado encima del espacio por donde pasa el paquete.

El receptor capta las señales generadas por el emisor y transmite una señal eléctrica a la unidad de control.

El material conductor de la electricidad dentro del envase, como el papel de aluminio, crea cambios en el campo magnético al generar corrientes parásitas al pasar entre el envase y el receptor. Los parámetros para cada tipo de envase se establecen mediante un procedimiento Teach-In y se almacenan como conjuntos de parámetros en la unidad de control.

En función del número de blísteres, se establecen umbrales individuales que también se almacenan como parámetros en la unidad de control. En condiciones normales de funcionamiento, el mando PLC selecciona los conjuntos de parámetros almacenados aplicables a cada producto.

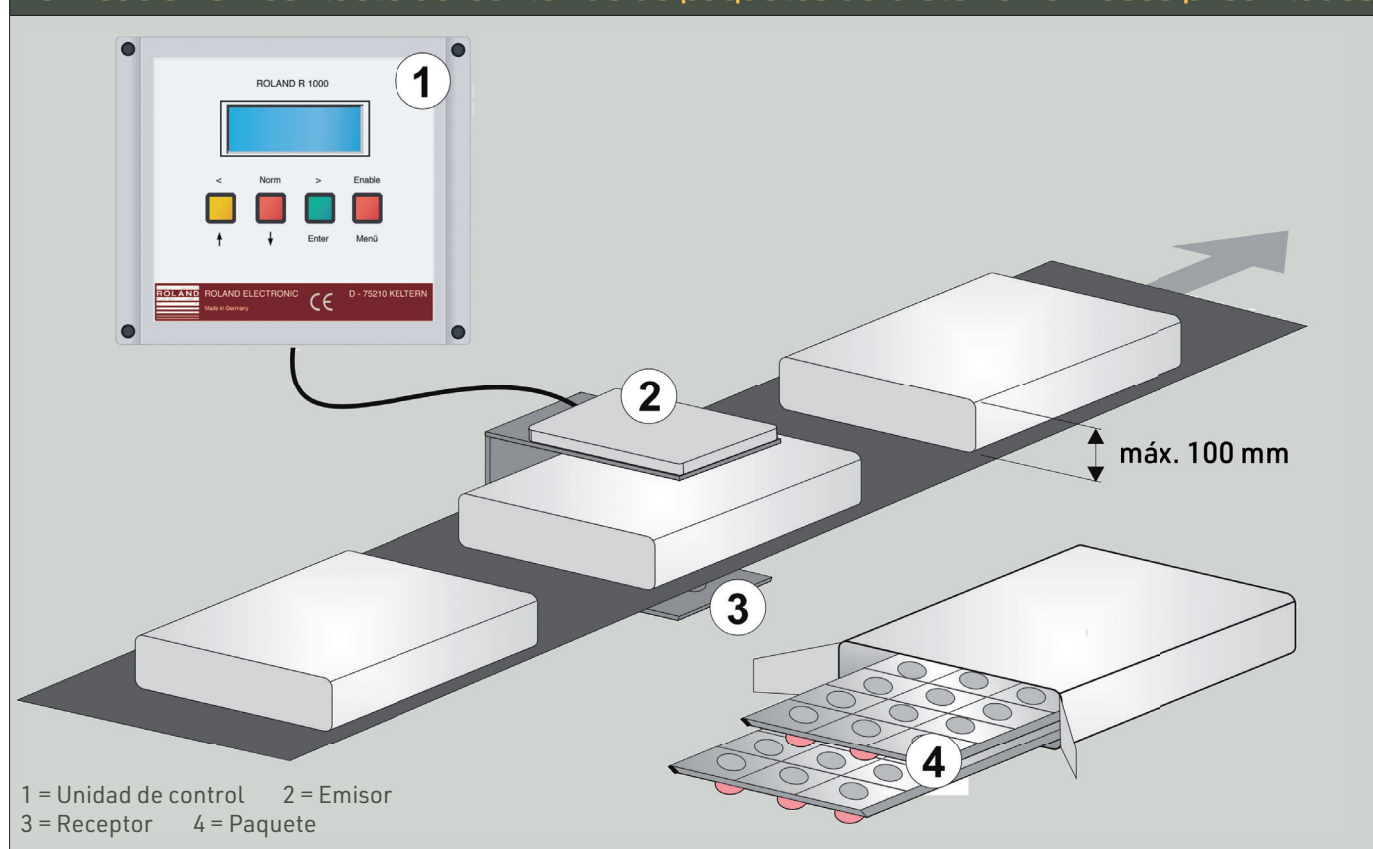
Los valores de medición reales de los envases inspeccionados se comparan con los parámetros almacenados. Aproximadamente 1 milisegundo después de que el envase pase por el sistema de sensores, el PLC recibe la información de si el envase controlado está dentro o fuera del rango de tolerancia.

Teach-In

En la unidad de control pueden almacenarse hasta 255 conjuntos de parámetros de producto. Dentro del procedimiento Teach-In, se calculan los umbrales de conmutación por defecto y por exceso. Antes de la programación, el sistema (y la máquina de blíster) deben calentarse durante 30 minutos.

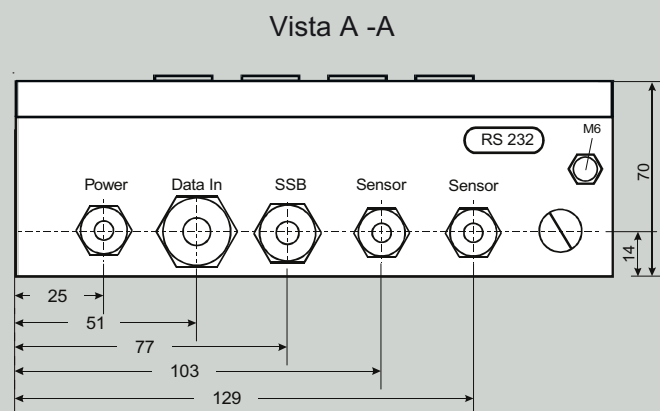
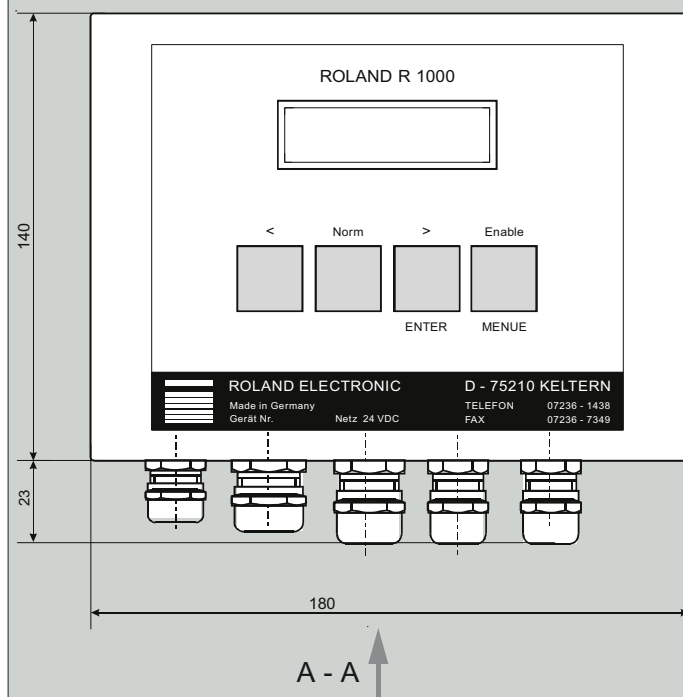
El receptor debe colocarse cerca del envase y debe ejecutarse el procedimiento de ajuste a cero.

Verificación sin contacto del contenido de paquetes de blíster en envases precintados

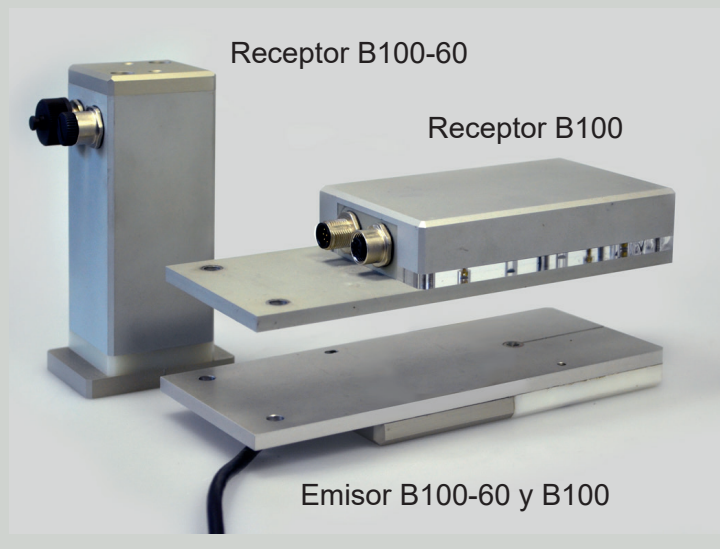
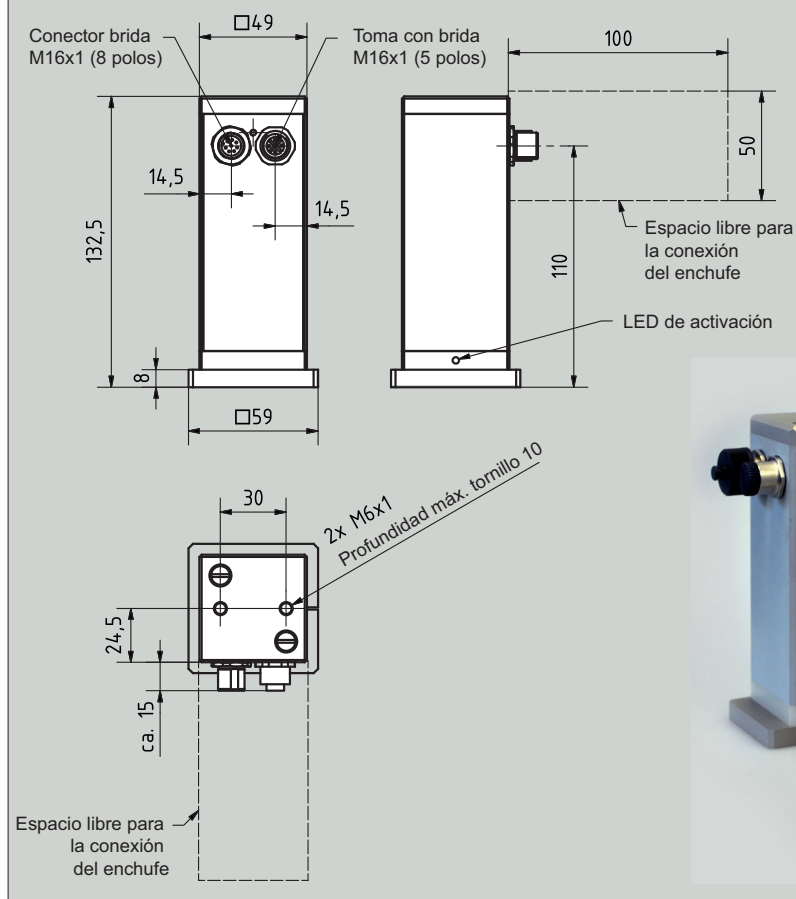


CONTROL DE BLÍSTER SIN CONTACTO

Dimensiones de la unidad de control R10KV / CO

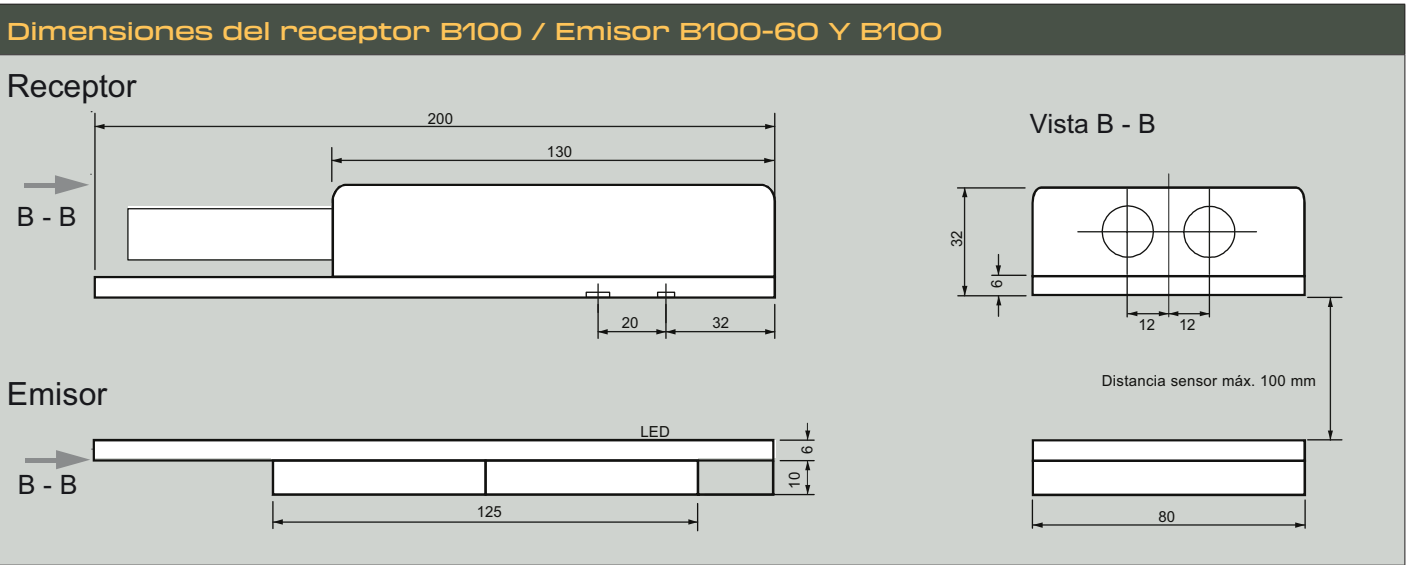


Dimensiones del receptor B100-60



Datos técnicos

I10KV		
Tensión de funcionamiento		24VDC ± 4V
Consumo		< 17W
Grado de protección	Envolvente	IP65
	Sensor	IP54
Visualizador		LCD, 2 filas cada una con 16 dígitos
Temperatura ambiente		durante funcionamiento
Peso	Carcasa	aprox. 1,6kg
	Sensor	aprox. 1,0kg
Salidas de señal		4 salidas de señal optoacopladas sin conectar
Máx. tensión de conmutación		50VDC
Máx. corriente conmutación		150mA
Máx. capacidad conmutación		100mW
Señales de entrada		12 entradas potenciales libres de control 24 VDC con potencial común, para direcciones y funciones
		1 interfaz potencial RS232 libre para medición de valores de salida y parámetros backup



Información de pedido

Comparador blíster	
Referencia	Descripción
I10KV-C-0	Comparador en blíster con salida optoacopladora e interfaz RS232
S/E B100	Sensor de corrientes parásitas para envases blíster
S/E B100-60	Sensor de corrientes parásitas para envases blíster
KB100S-G	Cable de conexión entre la unidad de control I10KV-C-0 y el sensor S/E B100 o S/E B100-60, longitud 5m

ROLAND ELECTRONIC GMBH

Otto-Maurer-Strasse 17 75210 Keltern / Alemania
tel.: +49 7236 9392-0 fax: +49 7236 9392-33
info@roland-electronic.com www.roland-electronic.com

