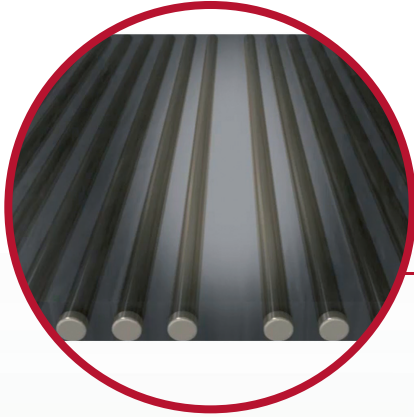


전
선
스
티
클
스



SIS VISION VALIDATION

고정밀 평가 도구

- 품질 보장 - 일치와 탐지의 정확성을 보증
- 평가 - 탐지 감도를 증명
- 공정 - 절차의 반복을 보증



SIS-VISION-VALIDATION - 테스트 수행에 대한 자신감 ...



SIS VISION VALIDATION

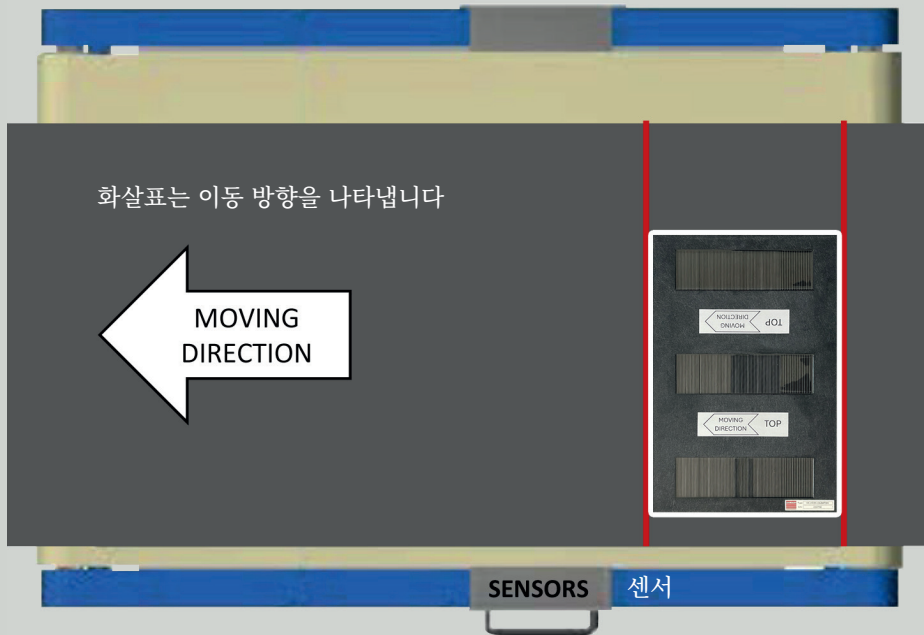
설명:

비전용 SIS-비전-평가 마스터피스는 조정과 기능이 정확한지 증명하기 위해서 그리고 같은 매일의 탐지품질을 확신하기 위해서 사용되어 집니다. 손상이나 다른 환경적 영향들을 피하기 위해 운송케이스로 전달되어 집니다.

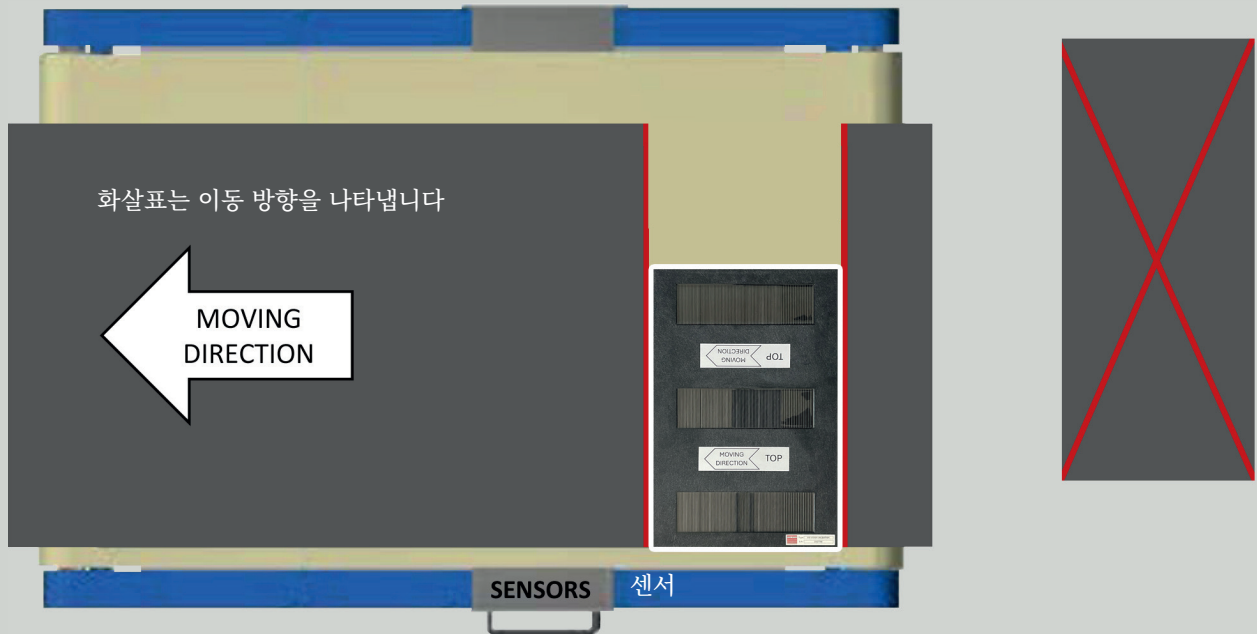
SIS-VISION-VALIDATION 사용을 위한 지시서:

o 단계 1: 리페어 테이블 준비하기

a) 스틸코드지의 위에 평가 플레이트를 놓으시오. 센서-서랍전에서 고무의 왼쪽과 오른쪽을 자르시오(빨간부분).



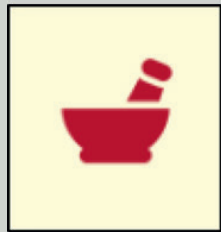
b) 스틸 코드지 조각을 제거하고 코드와 평행하게 아래쪽 에지에 맞추어 평가 플레이트를 놓으시오.



* 각이 있는 재료에 대해서도 같은 준비가 적용됩니다. 45도에서 75도 각도를 추천합니다.

단계 2: SIS VISION 비전 소프트웨어 준비하기

- a) 사용자 "Admin"으로 레시피 매니저를 여세요, "EditRecipe" 나 만약 레시피가 존재한다면 "SelectRecipe" 를 여세요.
- b) "Validation" 이라 명명된 새 레시피를 생성하시요(혹은 이미 존재한다면 선택하시요).
- c) 아래 사진에 보여지는것과 같이 모든 값들 특히 간격, 옵셋값과 EPDM min/max 에 대하여 설정하시요.



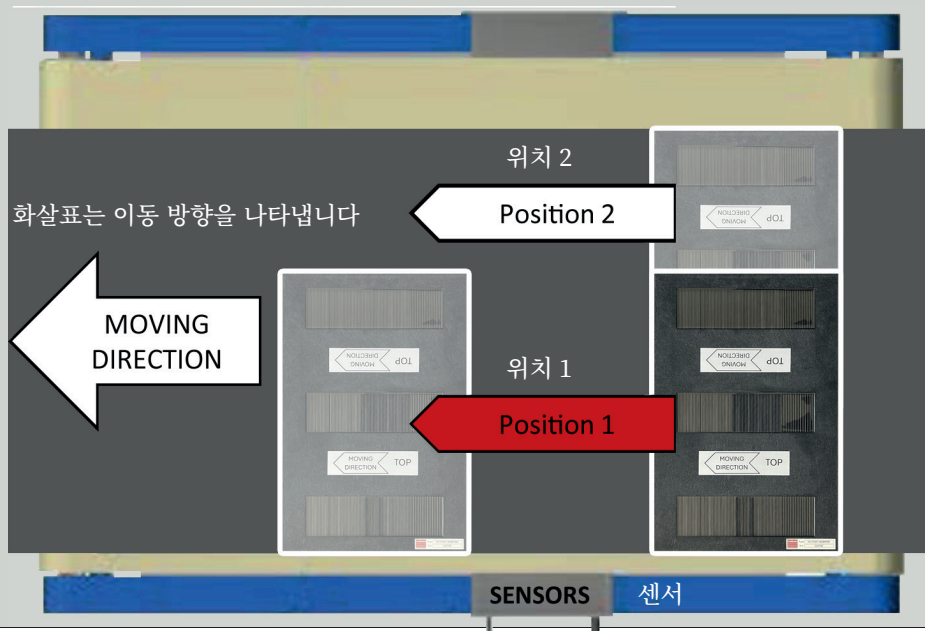
The screenshot shows the SIS VISION software interface with the following settings for the 'Validation' recipe:

- Nbr.: 28
- Recipe name: Validation
- Pace min.: 1.20 mm, max.: 3.50 mm (ON)
- Offset min.: 60 %, max.: 140 % (ON)
- EPDM min.: 40, max.: 80 (ON)
- Belt width: 1200 mm (Automatic)
- Thickness: 2.40 mm
- Offset: 1.20 mm
- Pace: 2.00 mm
- Diameter: 0.80 mm
- Space: 1.20 mm
- Wire angle: 90.0 °
- EPDM: 50.0

Act.	Nbr.	Recipe name	Pace	Diam.	Angle	Space	EPDM	Thickn.	Offset	Width	Type
Yes	28	Validation	2.00	0.80	90.0	1.20	50.0	2.40	1.20	1200	Vision
	9999	Calibration	2.00	0.80	90.0	1.20	50.0	2.40	1.20	2000	Classic

단계 3: VALIDATION 과정을 진행하시요

- a) position 1 에서 이동방향에 있는 센서들 위로 "Validation" 플레이트를 이동시키기 시작하시요. 속도 10m/min.을 추천합니다
- b) 화면에서 결과를 확인하시요 - 단계 4를 보세요, 단계 3이후 position 2 를 반복하시요.



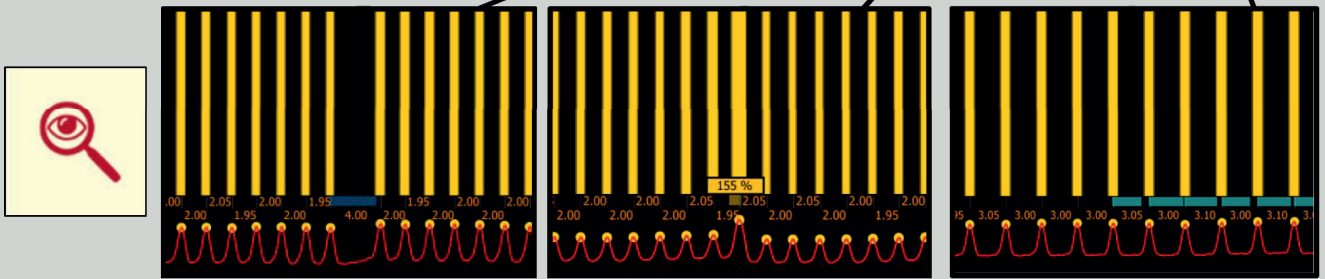
SIS VISION VALIDATION

단계 4: VALIDATION 결과 확인하기

- a) VALIDATION 플레이트의 전과 후의 스틸코드지에 의해 생성된 시그날은 무시되어 저야 합니다(스틸코드의 기존 배치에 따라 빨간 색 혹은 파란색 마킹들 - 여기서는 핑크빛으로 모여짐)
- b) 화면에서 결과를 확인하세요 - VALIDATION 플레이트는 파란색 (missing wire), 노란색 (double wire)과 하늘색 (EPDM)을 보입니다



- c) "Detail view" 에서 결과를 확인합니다, 보여지는 값들은 조정된 해상도와 속도에 따라 변화합니다



- d) 센서 수에 따라 다음 위치에서 단계3을 반복하고 단계4 결과로 증명합니다

기술적 데이터

제품 사양	
준비된 결함들:	Missing Wire (4.0mm), Double Wire, EPDM Defect (3.0mm pace); Regular pace 2.0 mm
크기와 무게:	평가 플레이트 320 x 480 x 7 mm (폭 × 길이 × 높이) 대략 2kg 케이스 570 x 415 x 215 cm (폭 × 길이 × 높이) 대략 4,65 kg
재료:	유리 매트 보강재와 매립된 강선을 기반으로 한 복합 재료
온도:	0° - 50°C (32° - 122°F) 작동 및 보관
용도:	90° 스틸코드와 브레이커 라인

발주 정보

부품 번호	설명
SIS-VISION-VALIDATION	평가 플레이트와 이송케이스로 구성된 품목

ROLAND ELECTRONIC GmbH

Otto-Maurer-Straße 17 75210 Keltern / Germany
 phone: +49 7236 9392-0 fax: +49 7236 9392-33
 info@roland-electronic.com www.roland-electronic.com

