



## SND8-NS9SC

### DETECCIÓN DE SOLDADURA

- Detección de soldadura de un solo sensor para bandas de acero y acero inoxidable
- Protección de herramientas delante de instalaciones para piezas transversales, instalaciones perfiladoras, prensadoras o estampas con una alimentación automática
- Filtración y análisis de la señal del sensor
- Supervisión del sensor por parte de la electrónica
- Visualización del valor de medición
- Un campo magnético constante para todos los espesores de chapa de hasta aprox. 3 mm
- Actitud dinámica mejorada con diferentes velocidades del proceso



# SND8-NS9SC

## Descripción

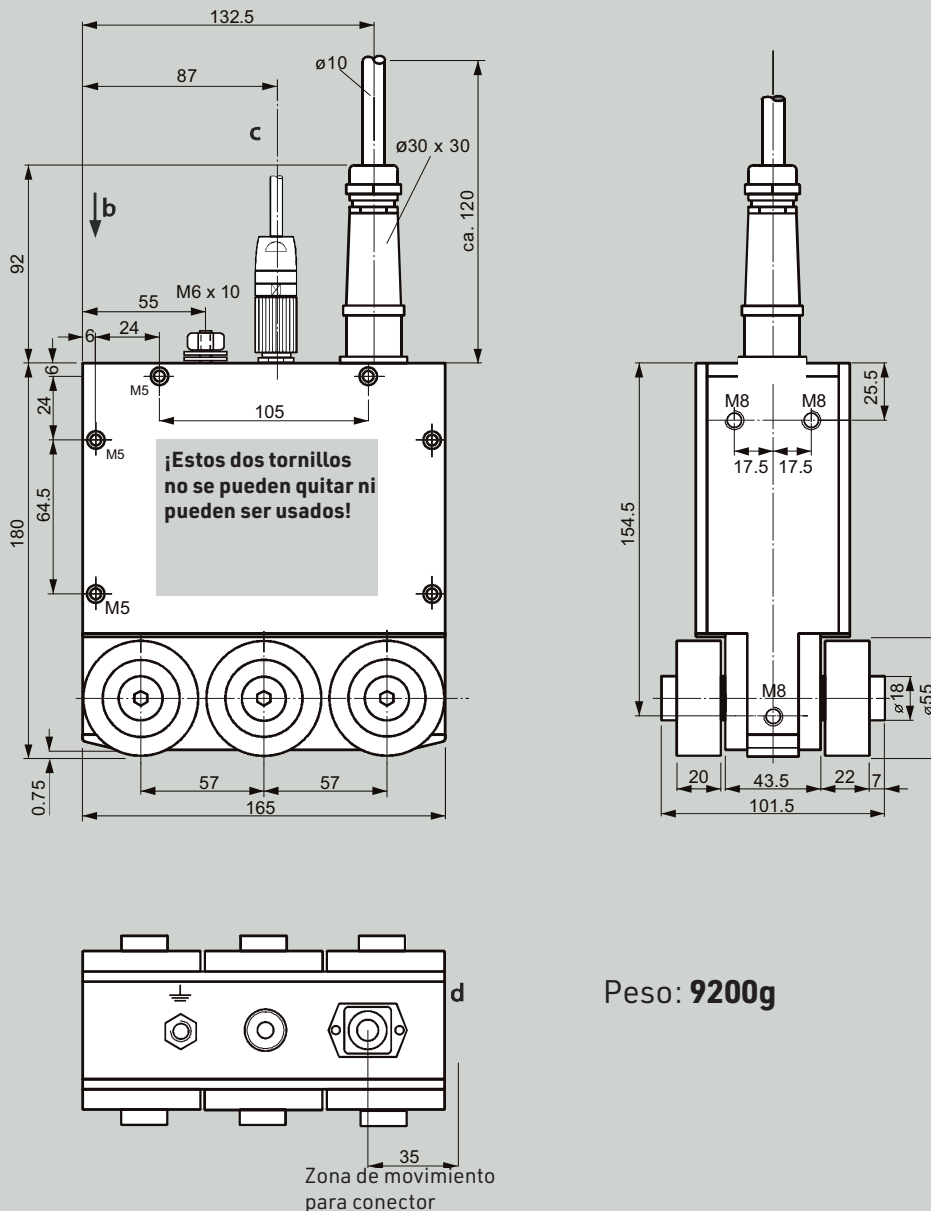
Para el procesamiento automático de bandas es necesario detectar la soldadura. Si las soldaduras no son detectadas, pueden causar averías en las máquinas y herramientas o la producción de productos defectuosos. Los detectores de soldadura de la serie SND fueron desarrollados especialmente para este tipo de aplicaciones. El sensor NS9SC fue optimizado particularmente para cordones de bandas hasta un espesor de aprox. 3mm.

## Función

El sensor reacciona a las características magnéticas de la pieza de trabajo. Las soldaduras producen cambios característicos en el campo magnético. El sensor capta estos cambios para procesarlos por la unidad de control resultando en una señal de conmutación para el control de la máquina.

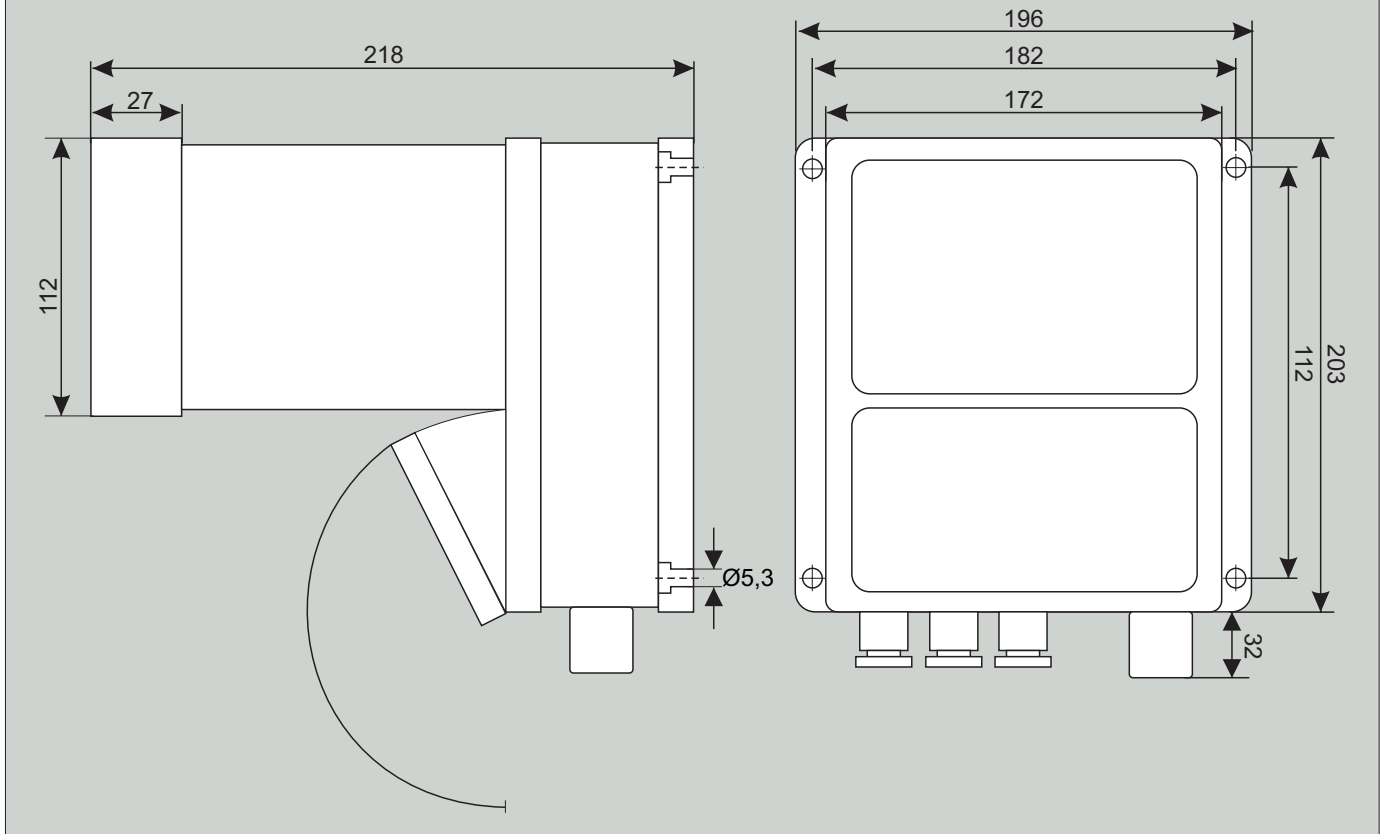
Para optimizar la diferenciación entre los ruidos y las señales de soldadura existen métodos exigentes de análisis y de filtración de señales.

## Dimensiones NS9SC



# DETECCIÓN DE SOLDADURA

## Dimensiones SND8



## Esquema de conexión

Después de nº de serie P1762

Cable central de tierra (PE)

- 1 L (POWER)
- 2 N (POWER)
- 3 PE (interno)

- 4 Córdon soldadura
- 5 Córdon soldadura
- 6 Córdon soldadura
- 7 + Desactivar relé córdon soldadura
- 8 - Desactivar relé córdon soldadura
- 9 + Sensor encendido/apagado (externo)
- 10 - Sensor encendido/apagado (externo)
- 11 gris Sensor
- 12 rosa Sensor
- 13 rojo Sensor
- 14 amarillo Sensor
- 15 blanco Sensor
- 16 verde Sensor
- 17 marrón Sensor
- 18 Error
- 19 Error
- 20 Error
- 21 Control de sensor apagado
- 22 Control de sensor apagado
- 23 Control de sensor apagado

Hasta nº de serie P1761

Cable central de tierra (PE)

- 1 L (POWER)
- 2 N (POWER)
- 3 PE (interno)

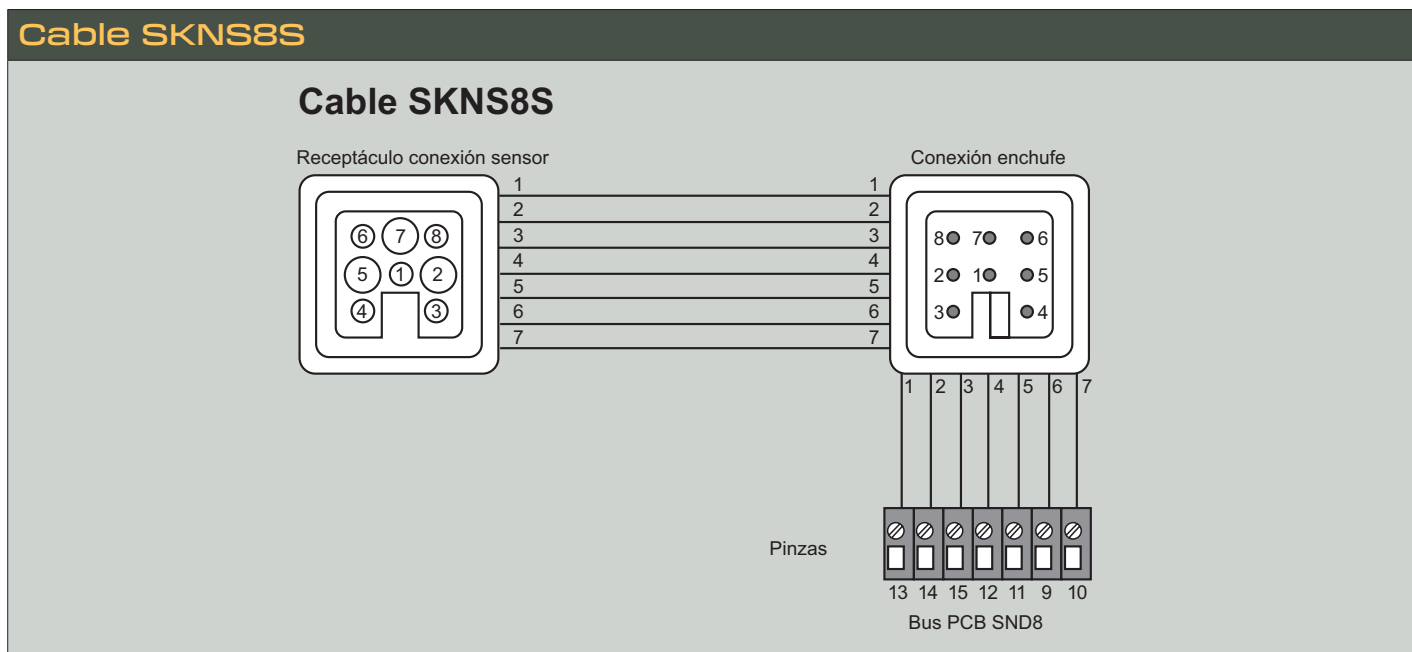
- 4 Córdon soldadura
- 5 Córdon soldadura
- 6 Córdon soldadura
- 7 + Desactivar relé córdon soldadura
- 8 - Desactivar relé córdon soldadura
- 9 gris Sensor
- 10 rosa Sensor
- 11 rojo Sensor
- 12 amarillo Sensor
- 13 blanco Sensor
- 14 verde Sensor
- 15 marrón Sensor
- 16 + Sensor on/off
- 17 - Sensor on/off
- 18 Error
- 19 Error
- 20 Error

Contacto de relé:  
"unidad de posición" sin potencia o conmutación "soldadura", "error", "sensor apagado".



# Datos técnicos

SND8	
Alimentación ± 10%:	230 / 115V AC, 50-60 Hz
Fusible ( 5 X 20 ):	0,5A
Alimentación:	aprox. 25 VA
Temperatura de trabajo:	5° - 45° C
Salidas de conmutación del relé para soldadura y error	Contacto de cambio sin potencial
Tensión de conmutación del relé:	250 V max.
Corriente de conmutación del relé:	8 A max.
Potencia de conmutación del relé:	200 W / 2000 VA max
Tiempo de reacción del relé:	110 ms, ±20%
Movimiento relativo sensor / objeto	La velocidad mínima es de 0,1 m/s, máx. La velocidad máxima es ilimitada.



Revisión 1.3, Abril 2024 – Sujeto a modificaciones técnicas y errores

# Datos de pedido

SND8-NS9SC	
Referencia	Descripción
SND8-NS9SC	Detector de soldadura
NS9SC	Sensor para bandas
SKNS8S-5	Cable entre detector y sensor (Longitud estándar 5m)
PgdS	Tapa con plexiglás con cerradura

## ROLAND ELECTRONIC GMBH

Otto-Maurer-Strasse 17      75210 Keltern / Alemania  
 tel.: +49 7236 9392-0      fax: +49 7236 9392-33  
 info@roland-electronic.com      www.roland-electronic.com

